

# Controllo del funzionamento

# AXIS4000 MB

Electronic Wheel Alignment

Camera Radio System

Il gestore deve garantire che l'impianto di misurazione dell'assetto specificato qui di seguito venga sottoposto a intervalli regolari, tuttavia almeno una volta ogni 12 mesi, a un controllo del funzionamento secondo le seguenti istruzioni.

## 1. Impianto di misurazione dell'assetto

*Incollare qui la targhetta identificativa*

*(questo documento rimane presso il cliente)*

<b>Numero di serie</b>	
• Proiettore sinistro (L):	
• Proiettore destro (R):	

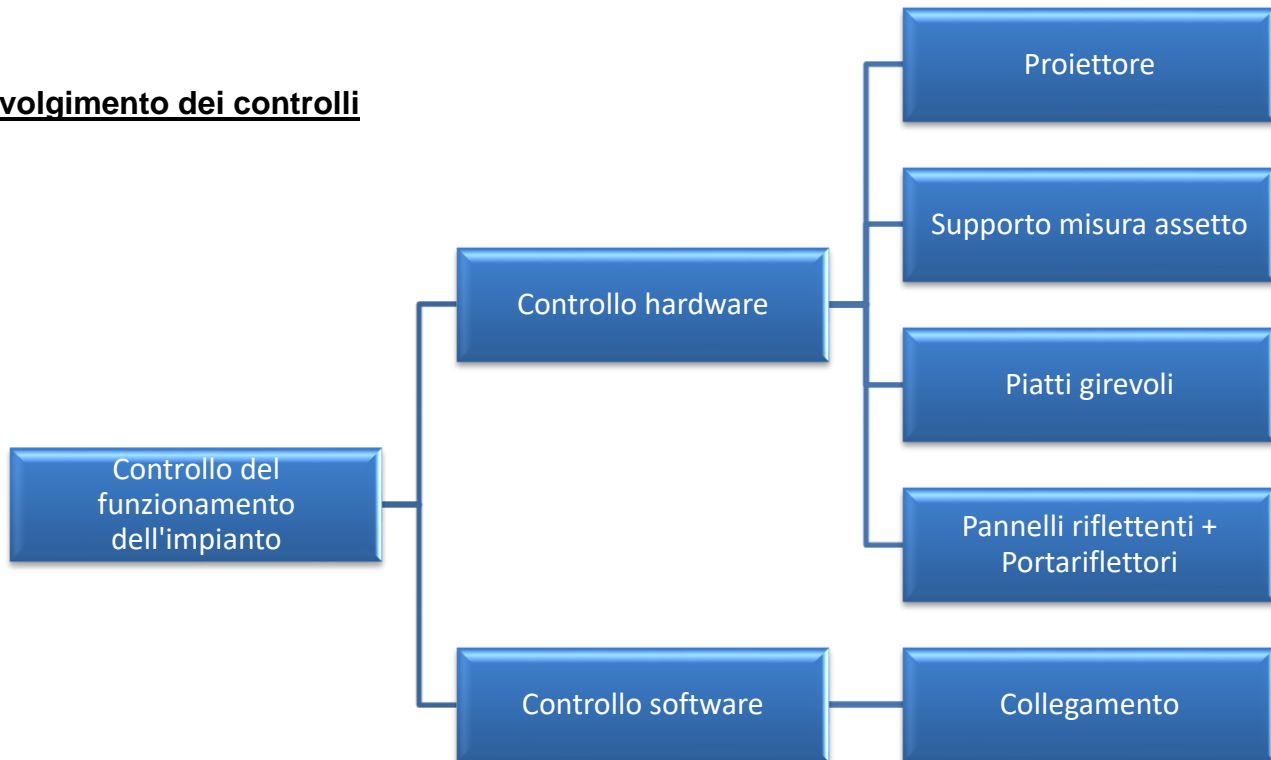
## 2. Gestore


## 3. Ubicazione dell'impianto


## Indice

	Pagina
Panoramica dei controlli.....	3
Controllo hardware.....	4
Controllo software .....	5
Verbale di collaudo .....	6

#### 4. Svolgimento dei controlli



#### **Controllo del funzionamento dell'impianto**

Il gestore controlla la funzionalità dell'impianto.

#### **Controllo hardware**

Questo controllo si riferisce ai componenti singoli ed è un controllo visivo e funzionale. La funzionalità dei proiettori e del trasmettitore viene controllata in combinazione con il software. Vedere il punto Controllo del collegamento.

##### **Proiettore**

Funzionamento: bullone di arresto, controllo visivo alla ricerca di danni sul corpo del proiettore.

Funzionamento: interruttore ON/OFF e spia LED.

##### **Supporto misura assetto**

Controllo visivo del perno di alloggiamento del proiettore. Questo deve essere perpendicolare rispetto alla stella a 3 punte. Tramite un controllo visivo, accertarsi che sia pulito e che le superfici magnetiche non siano danneggiate.

##### **Piatti girevoli**

Controllo del funzionamento dei cursori di arresto.

Controllo della rotazione e della facilità di movimento dei piatti girevoli.

##### **Pannelli riflettenti + Portariflettori**

Controllo visivo dei pannelli riflettenti e controllo delle unità di collegamento tra i pannelli riflettenti e le aste di supporto. Controllo del funzionamento degli elementi portanti.

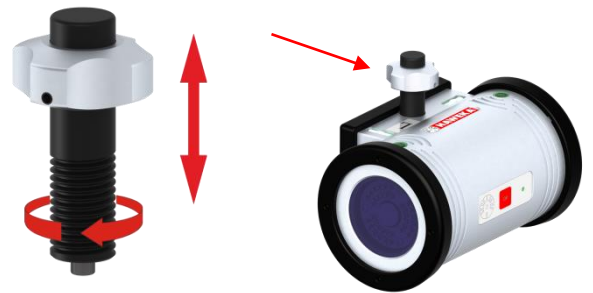
#### **Controllo software**

##### **Controllo del collegamento**

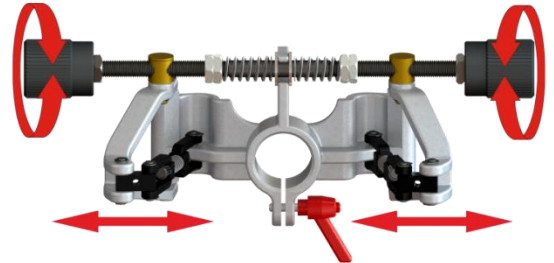
Selezionando l'opzione "Impostazioni Programma" (*Program setting*) (*Program setting*) nel menu principale, vengono controllati i collegamenti. (v. punto 5)

### Funzionamento del proiettore

Il bullone di arresto del proiettore deve potersi girare facilmente nel corpo del proiettore e il movimento del bullone non deve bloccarsi.

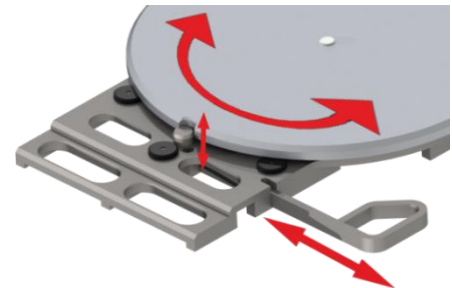


### Funzionamento del supporto di misura assetto



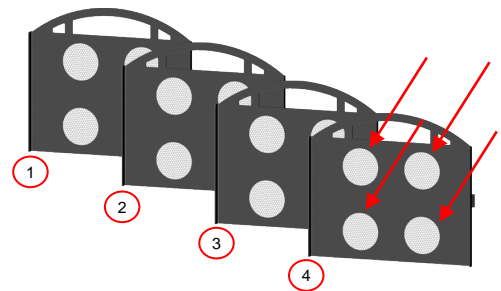
Il mandrino della testa di serraggio deve potersi girare facilmente in entrambe le direzioni, e i bracci orientabili non devono inclinarsi ma essere tenuti centralmente nella stessa posizione dalla forza elastica.

### Funzionamento dei piatti girevoli



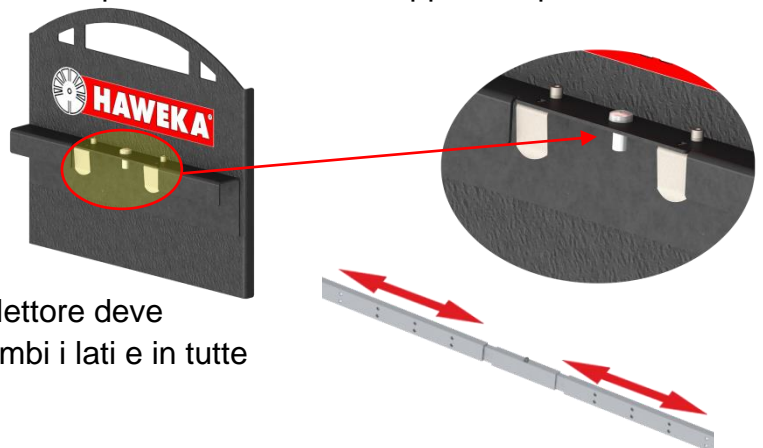
Controllare se i piatti possono essere bloccati dal cursore. In posizione sbloccata, il piatto girevole deve potersi spostare lateralmente e girare.

### Funzionamento del portariflettore e dei pannelli riflettenti



Nei 4 cerchi di ciascun pannello non devono essere presenti danni né strappi della pellicola.

Sul retro dei pannelli riflettenti, accertarsi che il perno di posizionamento sia saldamente fissato in sede.



L'arresto per i componenti esterni del portariflettore deve ingranare a filo con il pezzo centrale su entrambi i lati e in tutte le posizioni.

## 5. Controllo del collegamento

Con questo controllo parziale è possibile verificare il collegamento tra i proiettori, l'unità di trasmissione/ricezione e il programma.

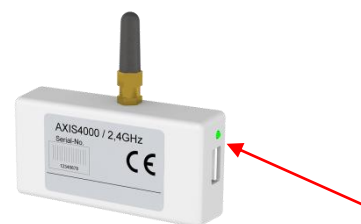
### Passo 1

Collegare l'unità di trasmissione/ricezione al PC.

- Con l'aiuto del cavo USB, collegare l'unità di trasmissione/ricezione al PC sul quale è installato il software AXIS4000MB.

Il LED verde lampeggia **brevemente** e l'unità di trasmissione/ricezione è collegata al PC.

Vedere anche il manuale di istruzioni AXIS4000MB a partire dal punto 6.2.3 Interfaccia.



### Passo 2

- Avviare il programma AXIS4000MB.



**Nota**

Se all'avvio del programma compare la finestra di avviso "RS232", significa che non sussiste nessun collegamento tra l'unità di trasmissione/ricezione e il programma.

Controllare se il dispositivo viene correttamente riconosciuto nella Gestione dispositivi di Windows.

Se necessario, il driver può nuovamente essere installato dalla chiave USB fornita in dotazione con l'impianto AXIS4000MB.



### Passo 3

Accendere i proiettori.

- Premere il tasto "OK" sul proiettore.

Il LED verde lampeggia **brevemente** e il proiettore è attivo.



### Passo 4

- Dopo l'avvio del programma premere il pulsante "Impostazioni" (Settings)(Settings).



Nella pagina panoramica *Impostazioni Programma* (Program settings) (*Program settings*) vengono visualizzati in alto a destra i simboli verdi dei proiettori.

Nell'are *Interfacce* (Interface) (*interface*) viene visualizzato il canale radio per il collegamento tra il proiettore e l'unità di trasmissione/ricezione.



Per ulteriori informazioni sui simboli dei proiettori e il loro significato, vedere anche il manuale di istruzioni AXIS4000MB a partire dal punto 6.2.4.

**6. Verbale di collaudo**

Data	Controllo del funzionamento	Nota sui guasti rilevati	Collaudatore	Firma
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti			
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti			
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti			
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti			
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti			
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti			
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti			
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti			

Nel caso venissero riscontrati errori nel funzionamento dei singoli componenti, vi preghiamo di mettervi in contatto con il vostro rivenditore di fiducia.

Data	Controllo del funzionamento	Nota sui guasti rilevati	Collaudatore	Firma
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti	_____ _____ _____		
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti	_____ _____ _____		
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti	_____ _____ _____		
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti	_____ _____ _____		
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti	_____ _____ _____		
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti	_____ _____ _____		
	<input type="checkbox"/> Tutti i componenti controllati <input type="checkbox"/> Alcuni componenti guasti	_____ _____ _____		

Nel caso venissero riscontrati errori nel funzionamento dei singoli componenti, vi preghiamo di mettervi in contatto con il vostro rivenditore di fiducia.



HAWEKA GmbH

Kokenhorststr. 4 ♦ 30938 Burgwedel

☎ +49 5139-8996-0 📠 +49 5139-8996-222

[www.haweke.com](http://www.haweke.com) ♦ [Info@haweke.com](mailto:Info@haweke.com)