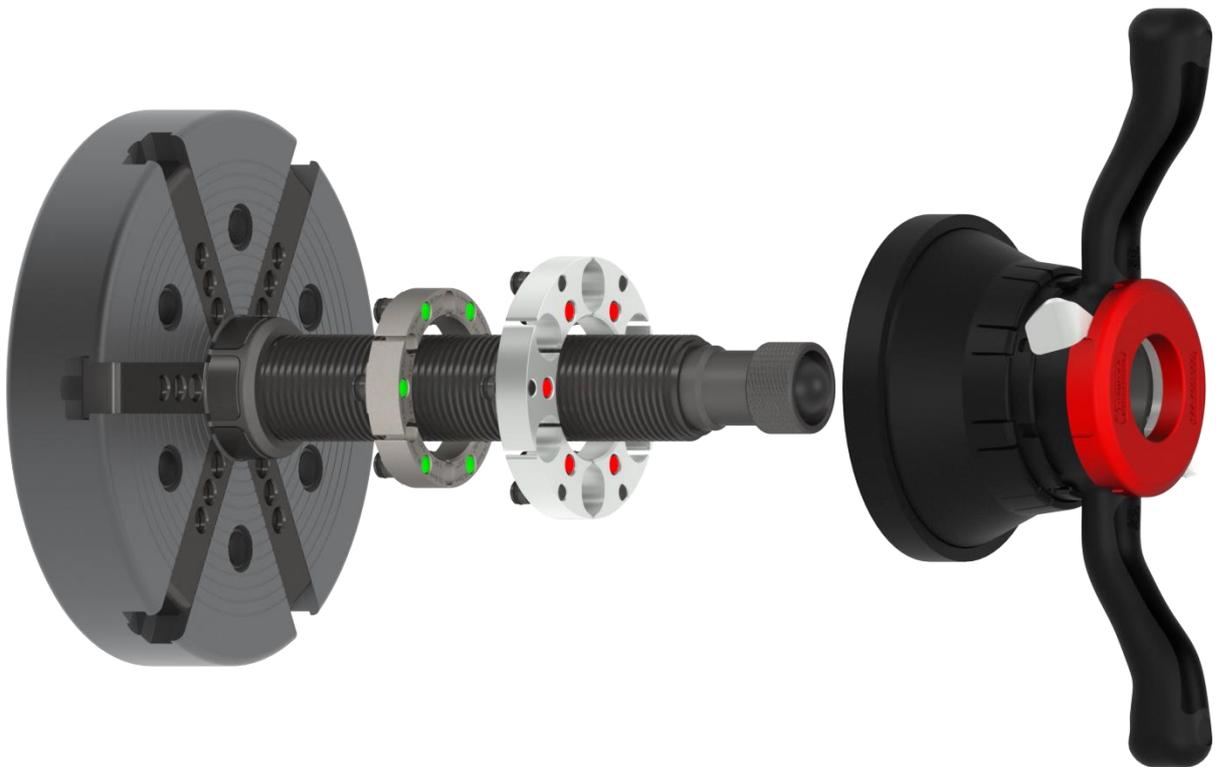


QuickHub

Universelle Mittenzentrierung

Montage- und Gebrauchsanleitung



Text und Gestaltung urheberrechtlich geschützt. Nachdruck und Kopien, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung gestattet.

(Original Gebrauchsanleitung)

MAL 105 005

1. Bestimmungsgemäße Verwendung

Die universelle Mittenzentrierung **QuickHub** wird an Stelle des Standard Grundkörpers, oder der Gewindewelle, einer Radauswuchtmaschine (im weiteren Wuchtmaschine genannt) eingesetzt und ermöglicht eine zentrierte Aufnahme des Fahrzeugrades ohne zusätzliche Zentrierhülsen oder Konen.

In Verbindung mit einer optionalen Typenspannplatte (z.B. QuickPlate) und der mitgelieferten Schnellspannmutter (SoftGrip) wird das Fahrzeugrad über das Mittenloch der Fahrzeugfelge bereits bei der Radmontage an der Wuchtmaschine zentriert.

Die universelle Mittenzentrierung **QuickHub** ist für Pkw-, Off-Road- und LLkw-Räder ausgelegt und kann **Fahrzeugräder bis maximal 65 kg** aufnehmen.



Wichtiger Hinweis beim Gebrauch der QuickHub!



Für das Kalibrieren der Wuchtmaschine muss die QuickHub demontiert und der originale Maschinenflansch wieder montiert werden. Die Kalibrierung erfolgt gemäß den Angaben des Wuchtmaschinenherstellers.

Die stufenlose Zentriereinheit der QuickHub deckt folgende Spannbereiche für das Felgenmittenloch ab:

QuickHub	Spannbereich Ø [mm]	Ansicht
QuickHub ohne Erweiterung	53,5 – 77,1	---
Mit Erweiterungsaufsatz 1 Farbe: Grün (Artikel Nr.100e008 039)	74,9 – 98,5	
Mit Erweiterungsaufsatz 2 Farbe: Rot (Artikel Nr.100e008 038)	98,5 – 122,1	
Optionales Zubehör		
Mit Erweiterungsaufsatz 3 Farbe: Blau (Artikel Nr.100e008 037)	123,5 – 147,1	
Mit Erweiterungsaufsatz 4 Farbe: Orange (Artikel Nr.100e008 036)	147,9 – 171,5	

2. Unterschiedliche Bauformen der QuickHub

Die QuickHub gibt es, je nach Wuchtmaschinentyp, in unterschiedlichen Ausführungen.

1) Konischer Wellenanschluss an der Wuchtmaschine



QuickHub	
Artikel-Nr.	passend für:
105 818 004	Alle Wuchtmaschinen mit konischem Anschluss

2) Zylindrischer Wellenanschluss an der Wuchtmaschine mit „kurzem Zapfen“ am Aufnahmeflansch.



QuickHub	
Artikel-Nr.	passend für:
105 447 004	Bright
105 589 004	Pneumatik Maschinen: Cemb ø40 Hofmann Megaplan TipTop
105 589 005	Cemb ø40 Hofmann Megaplan TipTop
105 618 004	Hunter GSP DSP Serie
105 627 004	Ravaglioli / Butler / Space
105 957 004	JBC

3) Zylindrischer Wellenanschluss an der Wuchtmaschine mit „langem Zapfen“ am Aufnahmeflansch.



QuickHub	
Artikel-Nr.	passend für:
105 907 004	Corghì Standard

3. Montage an der Wuchtmaschine

Je nach Wuchtmaschinentyp, wird die QuickHub unterschiedlich montiert.

3.1 Montage am konischen Wellenanschluss

Den vorhandenen Grundkörper von der Wuchtmaschine demontieren.

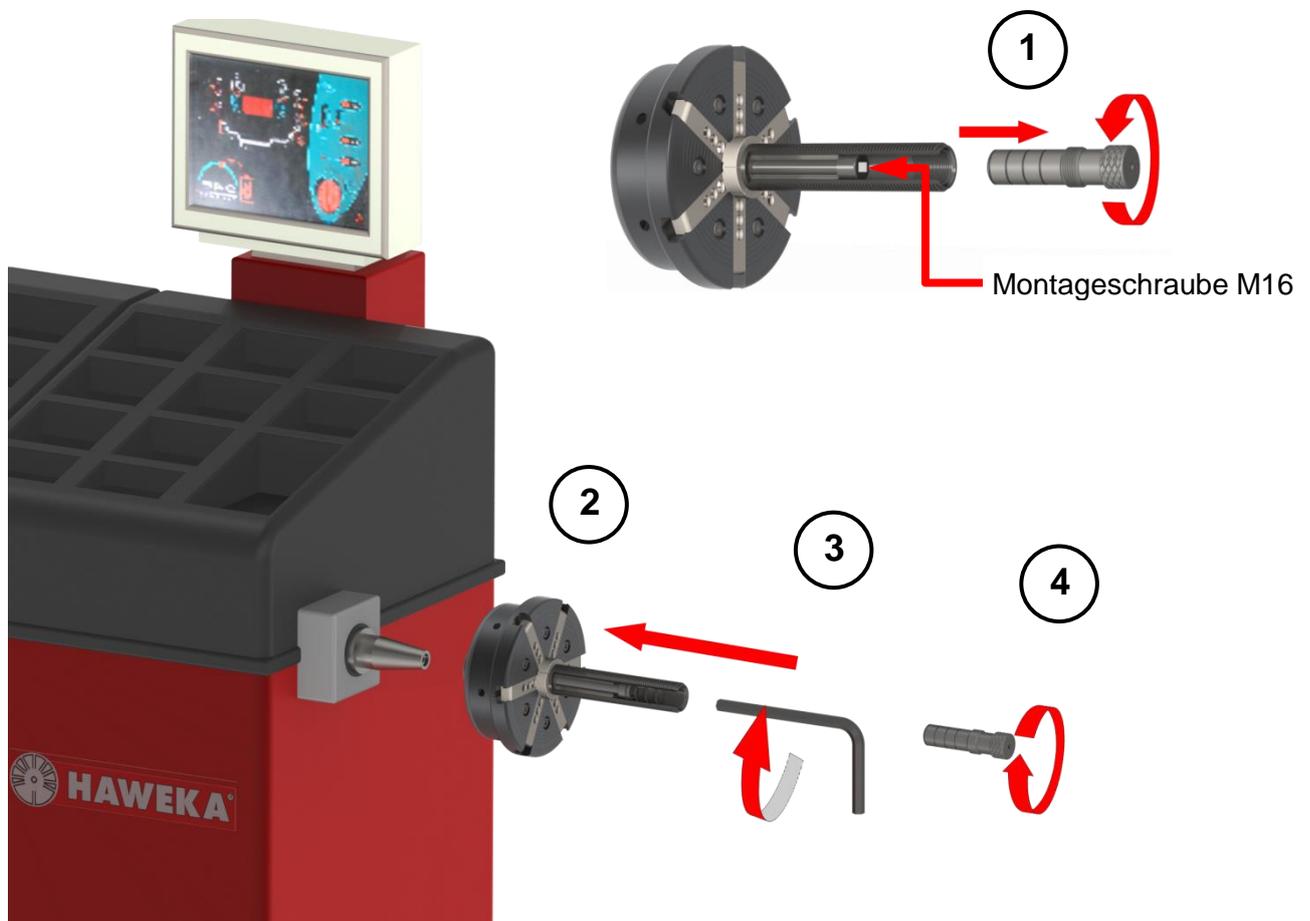
- Dazu die Innensechskantschraube in der Welle mit dem Sechskantschlüssel lösen und Grundkörper vom Maschinenanschluss abziehen.



Für eine einwandfreie Montage, muss die konische Anlagefläche der Maschinenwelle, vor der Montage der QuickHub, gründlich mit einem Lappen gereinigt werden.



- Schnellversteller aus der QuickHub-Welle heraus schrauben (1).
- QuickHub am Maschinenflansch ansetzen (2).
- QuickHub mit der Montageschraube fest anziehen (3).
- Schnellversteller wieder in die Welle einschrauben (4).



Für die Anwendung der QuickHub siehe Punkt 4.

3.2 Montage am zylindrischen Wellenanschluss mit kurzem Zapfen am Flansch

Die vorhandene Welle am Grundkörper der Wuchtmaschine lösen und demontieren.

- Das Lösen der Welle erfolgt gemäß der Bedienungsanleitung vom Wuchtmaschinenhersteller.



Bei elektro- pneumatischen Maschinen ist die Zugspindel auszufahren.

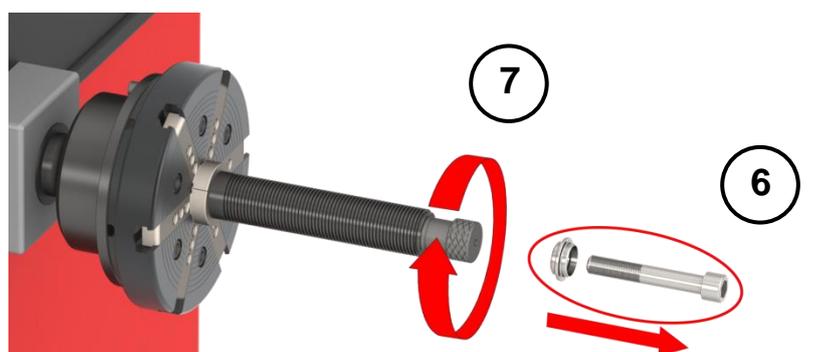
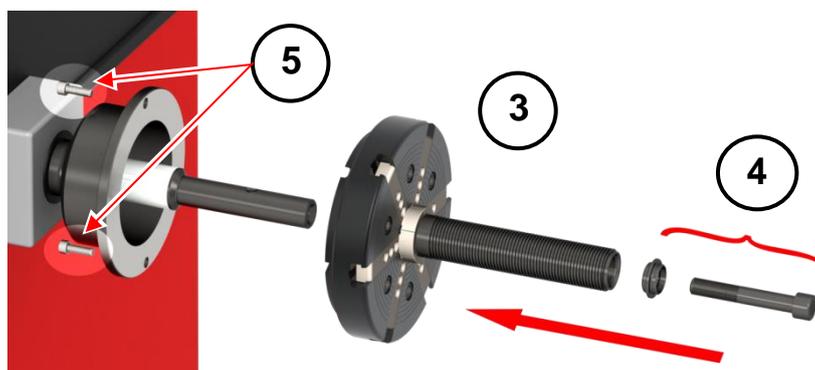
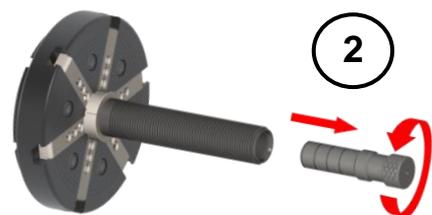
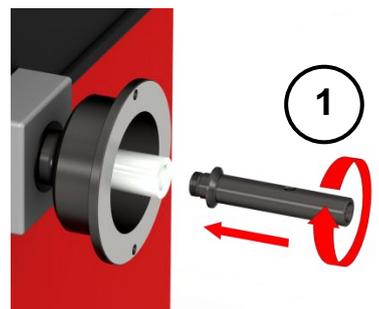


- Neuen Maschinenanschlusszapfen (1) am Maschinenflansch montieren und mit Hilfe einer geeigneten Stange in der Querbohrung fest schrauben.
- Schnellversteller aus der QuickHub-Welle heraus schrauben (2).



Die QuickHub wird mit Hilfe einer Adapterscheibe und Montageschraube an der Wuchtmaschine montiert.

- QuickHub auf den Maschinenanschlusszapfen aufschieben (3).
- Adapterscheibe in die Wellenbohrung stecken und mit der Montageschraube (4) die QuickHub soweit fest ziehen, bis die Anlageplatte der QuickHub am Grundkörper der Wuchtmaschine anliegt.
- QuickHub mit 2 Innensechskantschrauben an der Rückseite des Grundkörpers von der Wuchtmaschine fest schrauben (5).
- Montageschraube und Adapterscheibe demontieren (6)
- Schnellversteller wieder in die Welle schrauben (7).



Für die Anwendung der QuickHub siehe Punkt 4.

3.3 Montage am zylindrischen Wellenanschluss mit langem Zapfen am Flansch

Die vorhandene Welle am Grundkörper der Wuchtmaschine lösen und demontieren.

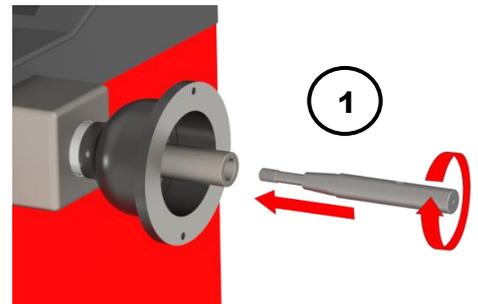
- Das Lösen der Welle erfolgt gemäß der Bedienungsanleitung vom Wuchtmaschinenhersteller.



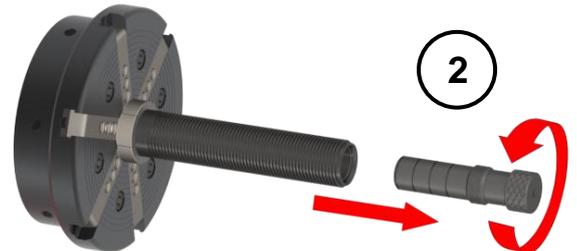
Bei elektro- pneumatischen Maschinen ist die Zugspindel auszufahren.



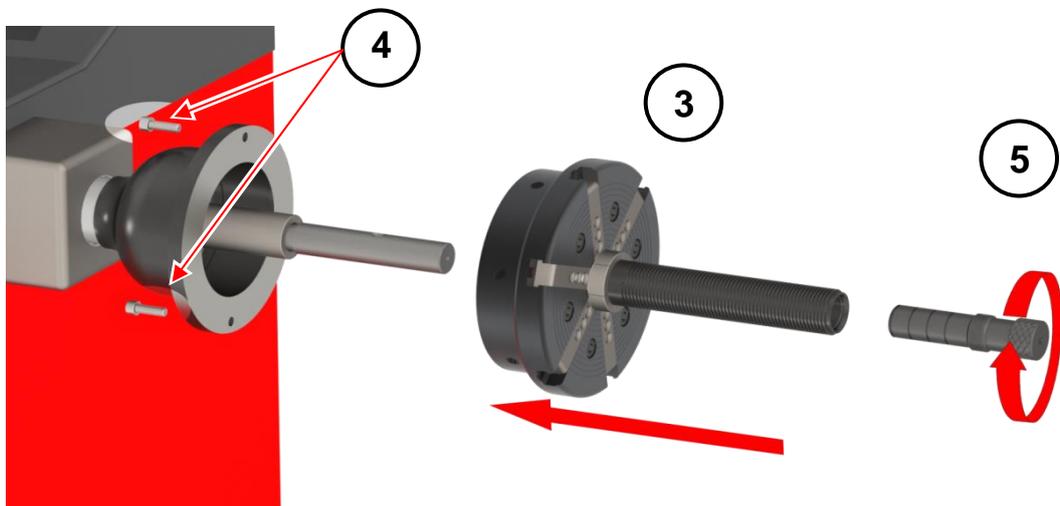
- Neuen Maschinenanschlusszapfen (1) am Maschinenflansch montieren und mit Hilfe einer geeigneten Stange in der Querbohrung fest schrauben.



- Schnellversteller aus der Welle der QuickHub heraus schrauben (2).



- QuickHub auf den Maschinenanschlusszapfen aufschieben (3).
- QuickHub mit 2 Innensechskantschrauben an der Rückseite des Grundkörpers von der Wuchtmaschine fest schrauben (4).
- Schnellversteller wieder in die Welle einschrauben (5).

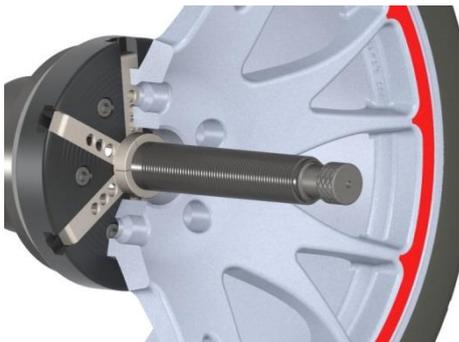


4. Die QuickHub im Gebrauch

4.1 Erstes Aufspannen des Fahrzeugrades

- Den Schnellversteller der QuickHub (1) soweit heraus drehen, bis keine Vorspannung mehr an der Welle anliegt und alle 6 Segmente der QuickHub in ihrer Grundstellung geschlossen sind.

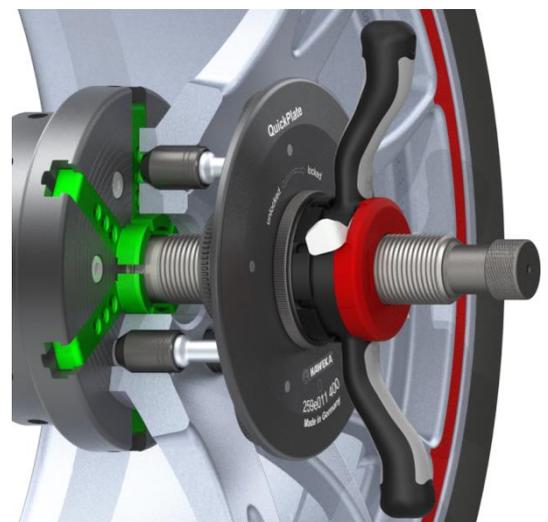
Somit ist der Ringdurchmesser der QuickHub, vor dem Spannen, kleiner als der Durchmesser des Felgenmittenlochs und die Felge kann bündig an der Planfläche der QuickHub anliegen.



- Das Fahrzeugrad wird wie gewohnt mit Typenspannplatte (z.B. QuickPlate) und Schnellspannmutter (SoftGrip) an der Wuchtmaschine aufgespannt.

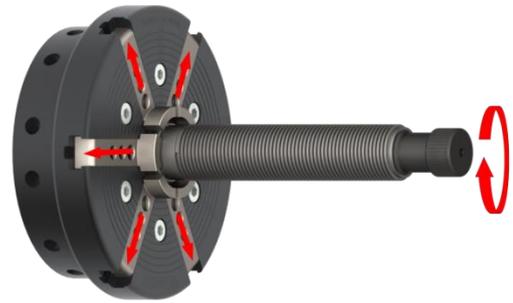
Durch das Festziehen des Rades werden die Segmente der QuickHub gleichmäßig gespreizt und das Fahrzeugrad auf der Welle zentriert.

- Ist das Fahrzeugrad fest auf der Welle montiert, kann der gewohnte Auswuchtvorgang an der Wuchtmaschine beginnen.



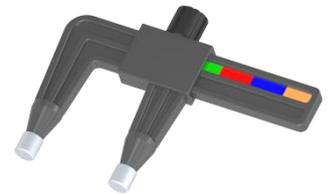


Wird vorzugsweise immer der gleiche Felgentyp mit gleichem Mittenlochdurchmesser ausgewuchtet, kann über den Schnellversteller eine Vorspannung auf die Welle gegeben werden. So sind die Segmente bereits vor der Montage des Rades etwas gespreizt und der Zentriervorgang beim Spannen des Rades wird verkürzt.



Für Felgen mit großem Mittenloch, kann mit Hilfe der Erweiterungssätze der Spannbereich der QuickHub erweitert werden. Dazu werden 6 gleiche Spannbacken in die Ausleger der QuickHub eingesteckt, um so den Spannbereich zu erweitern.

Mit der Lochkreislehre kann ermittelt werden, welcher Erweiterungssatz für das Felgenmittenloch erforderlich ist.



Ohne Erweiterung



Mit Erweiterungssatz 1



Maximaler Spannbereich mit Erweiterungssatz 1.



Spannbereiche der Erweiterungssätze 1 - 4, siehe Tabelle Seite 2.

Technische Änderungen vorbehalten.
Stand: 05.2021

Abbildungen: HAWEKA AG / D-30938 Burgwedel

V 1.2