


PRODUKTINFO

Low-Taper-Kit

5 Präzisions-Konen



Spannbereich
52,5 - 90,5 mm

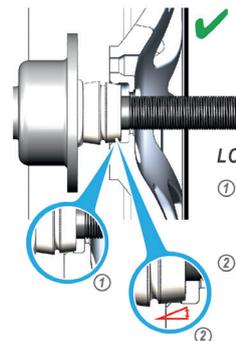
Warum Sie „Low-Taper-Collets“ verwenden sollten

Perfektes Radauswuchten hängt von 2 Bedingungen ab:

1. Perfektes Zentrieren des Rades auf der Wuchtmaschine
2. Perfektes Festspannen des Rades auf der Wuchtmaschine

Bedingung Nummer 1 kann mit den „Low-Taper-Collets“ erreicht werden. Das Rad muss perfekt auf der Wuchtmaschinen-Welle zentriert werden. Dabei ist die Nabenbohrung die zentrale Position - am Auto und auf der Wuchtmaschine - und sollte exakt nachgebildet werden.

Eine der besten Lösungen sind hier die „Low-Taper-Collets“.

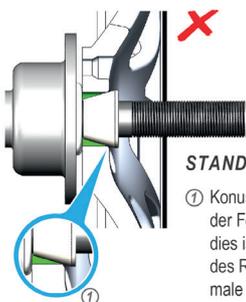


LOW-TAPER-KONUS

- ① Richtige Position des Low-Taper-Konus mit perfekter Passform und großer Auflagefläche am Mittenloch der Felge.
- ② Der flache Winkel ermöglicht ein einfaches positionieren der Felge auf den Konus, er kollidiert nicht mit der kleineren Bohrung der Radnabenabdeckung.

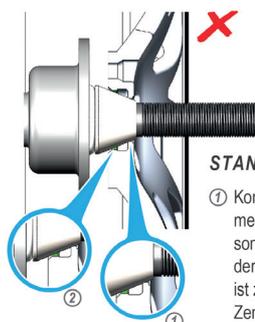
Die Federkraft in der Mittenzentrierung kann wirkungsvoller für die Zentrierung des Rades genutzt werden (Anhebung über flacheren Winkel).

Standard Konen sind oft nicht in der Lage die exakte Position zu erreichen, da die Winkel zu steil sind. Die Konen sitzen nicht an der maschinell zum Rundlauf der Felge bearbeiteten Mittenbohrung und das Rad kann auf der Wuchtmaschine nicht richtig zentriert werden. Das Ergebnis sind nicht zufriedenstellende Wuchtergebnisse.



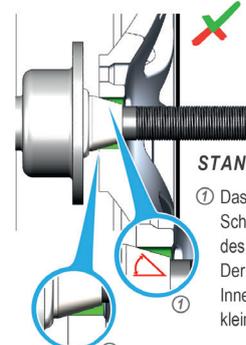
STANDARDKONUS

- ① Konus liegt nur an der Bohrung der Felgenabdeckkappe an, dies ist keine Zentrierfläche des Rades, es ist keine optimale Zentrierung möglich.



STANDARDKONUS

- ① Konus liegt nicht am Durchmesser des Mittenlochs an, sondern an der Bohrung der Radnabenabdeckung, er ist zu lang, dadurch ist die Zentrierung fehlerhaft.
- ② Kein Kontakt zur Zentrierfläche der Felge



STANDARDKONUS

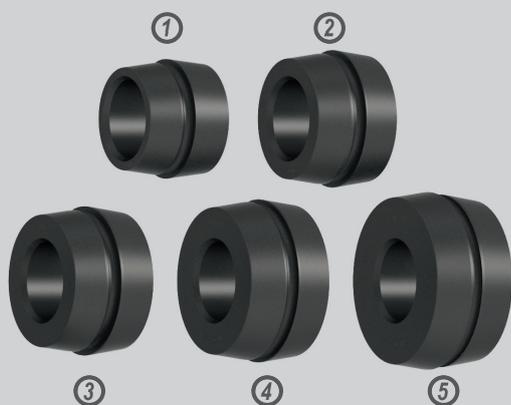
- ① Das Rad muss entgegen seiner Schwerkraft auf den steilen Winkel des Konus geschoben werden. Der Konus liegt nur punktuell an der Innenseite der Felge, er hat nur eine kleine Auflagefläche am Mittenloch.
- ② Die Kraft der Feder in der Mittenzentrierung entscheidet über die Zentrierqualität. Der Konus drückt durch die Kraft der Feder in die Felge, er hebt das Rad an bis der Konus vollständig und umlaufend in der Felgenbohrung anliegt.

Produktübersicht

Low-Taper-Kit

5 Präzisions-Konen, Spannbereich von 52,5 bis 90,5 mm

Art.-Nr. 150 400 130



Einzelne Konen	Artikel-Nr.	Spannbereich
Konus 1	150 400 111	52,5 - 61,0 mm
Konus 2	150 400 112	61,5 - 70,0 mm
Konus 3	150 400 113	67,5 - 76,0 mm
Konus 4	150 400 114	75,0 - 83,0 mm
Konus 5	150 400 115	82,0 - 90,5 mm